

Glas- en afdichtkit

Hoogwaardige en professionele afdichtingskit op basis van hybride technologie, voor het afdichten van beglazingssystemen conform NPR3577, open verbindingen bij raam- en deurkozijnen, aansluitvoegen (hout, metaal en kunststof), gevelvoegen en dilatatievoegen.

VOORDELEN

- Overschilderbaar met watergedragen- en synthetische verven (overschilderen niet noodzakelijk)
- Binnen en buiten toepasbaar
- Zeer goed te verwerken
- Goed bestand tegen vocht, schimmel, UV-straling
- Zeer goede hechting zonder primer op de meest voorkomende, zelfs licht vochtige ondergronden
- Krimp- en blaasvrij

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Toelaatbare vervorming	25%
Dichtheid	1,49 g/ml (ISO 1183-1)
Huidvorming	Ca. 10 minuten bij +23°C
Uithardingstijd	2-3 mm/24 uur (+23°C/ 50%RH)
Rek bij breuk	400%
100% modulus	0,55 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Verspuitbaarheid	100-200 g/min (@ Ø 3 mm / 4 bar)
Temperatuur bestendig	-40°C tot +90°C
Houdbaarheid	In ongeopende verpakking tot 18 maanden na productiedatum
Vorstbestendig bij transport	Tot -15°C
Opslag	Tussen +5°C en +25°C



ARTIKELGEGEVENS

Verpakking	Koker 290 ml
Kleur	Wit, Grijs en Zwart

GEBRUIKSAANWIJZING

Voorbehandeling

De ondergrond moet schoon, droog, vrij van stof en voldoende draagkrachtig zijn. Zuigende en poreuze ondergronden, zoals metselstenen en beton, dienen voorbehandeld te worden met een oplosmiddelvrij voorstrijkmiddel.

Ondergronden vooraf testen op hechting.

Meesterhand Glas- en afdichtkit is niet geschikt:

- Voor ondergronden van PE, PP, PC, PMMA, PTFE, zachte kunststoffen, neopreen en bitumineuze ondergronden
- In combinatie met Chloor
- Voor natuursteen en spiegels

Verwerkingscondities

Verwerkingstemperatuur; +5°C tot +40°C, bij een luchtvochtigheid van maximaal 85%.

Beglazing

Geschikt voor gelaagd, enkel, isolatie-zelfreinigend en inbraakwerend glas

Voegafmetingen

Om bewegingen van de aangrenzende bouwmaterialen op te kunnen nemen, dient de voegdiepte altijd in de juiste verhouding te staan met de voegbreedte. Hierbij geldt dat als algemene regel wordt aangehouden:

- De verhouding voegdiepte : voegbreedte, bij een voegbreedte van 10 mm, 1 : 1 is.
- Bij een voegbreedte van ≥ 10 mm is de voegdiepte, de voegbreedte gedeeld door 3 plus 6 mm.
- Minimale voegbreedte: 5 mm
- Maximale voegbreedte: 20 mm
- Bij toepassing als dilatatie -of gevelvoeg kan door het gebruik van een rugvulling de gewenste voegdiepte bereikt worden

Verwerkingsmethoden

Goed te verwerken met zowel handkitpistool als persluchtspuit. Glad af te werken met daarvoor geschikte finishers.

Veiligheidsinformatie

Het productveiligheidsblad van dit product is terug te vinden op www.meesterhand.nl.

Overschilderbaarheid

Nadat de kit volledig is uitgehard is deze goed overschilderbaar met watergedragen- en synthetische verven.

Indien de kit wordt overgeschilderd adviseren wij dit binnen enkele dagen na applicatie doen. Hoewel de kit uitgebreid is getest in combinatie met verven wordt geadviseerd om de verdraagzaamheid van de verf vooraf te testen.

Disclaimer

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.



EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25HM
EN 15651-2: G-CC 25HM
EN 15651-3: S XS2
EN 15651-4: PW-EXT-INT-CC 25HM



EMICODE Licentie